

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ
Γέρακας, 20.09.2017
Αριθμ.Πρωτ.: 35957

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗΣ

Της ΣΟΧ4/2017 ανακοίνωσης με αριθ.πρωτ.30985/07-08-2017 για την πρόσληψη προσωπικού ορισμένου χρόνου ανταποδοτικού χαρακτήρα του Δήμου Παλλήνης.

Ο ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ έχοντας υπόψη:

1. Την υπ' αριθμ. 59/14-3-2017 - (ΑΔΑ: ΨΨ01ΩΞΚ-1ΕΦ) απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Παλλήνης, αναφορικά με τον «προγραμματισμό προσλήψεων έκτακτου προσωπικού για τις υπηρεσίες ανταποδοτικού χαρακτήρα με σχέση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου έτους 2017».

2. Την με αριθμ. πρωτ. οικ.17349/25-5-2017 - (ΑΔΑ: 60ΕΑ465Χ07-6Η4) απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών, με θέμα: «Έγκριση σύναψης χιλίων τριακοσίων τριάντα εννέα (1339) συμβά-

σεων με σχέση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου σε υπηρεσίες ανταποδοτικού χαρακτήρα σε ΟΤΑ α' βαθμού της χώρας».

3. Την υπ' αριθ. 234/25-7-2017 (ΑΔΑ: 73Δ9ΩΞΚ-ΜΕΒ) απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Παλλήνης, αναφορικά με την υλοποίηση εν μέρει της αριθ.πρωτ. 17349/25-5-2017 απόφασης του Υπουργού Εσωτερικών, για την απασχόληση προσωπικού ορισμένου χρόνου σε υπηρεσίες ανταποδοτικού χαρακτήρα του Δ. Παλλήνης.

4. Την υπ' αριθ.πρωτ.15100/08-09-2017 έγκριση από το ΑΣΕΠ της υπ' αριθ.30985/07-08-2017 ανακοίνωσης ΣΟΧ4/2017 για τη σύναψη σύμβασης εργασίας ορισμένου χρόνου.

Ανακοινώνει

Την πρόσληψη, με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου, συνολικά τεσσαράκων (4) ατόμων, για την κάλυψη εποχικών ή παροδικών αναγκών, υπηρεσιών ανταποδοτικού χαρακτήρα, του Δήμου Παλλήνης, που εδρεύει στο Γέρακα Ν. Αττικής και συγκεκριμένα του εξής, ανά υπηρεσία, έδρα, ειδικότητα και διάρκεια σύμβασης, αριθμού ατόμων (βλ. ΠΙΝΑΚΑ Α), με τα αντίστοιχα απαιτούμενα (τυπικά και τυχόν πρόσθετα) προσόντα (βλ. ΠΙΝΑΚΑ Β):

ΠΙΝΑΚΑΣ Α: ΘΕΣΕΙΣ ΕΠΟΧΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ (ανά κωδικό θέσης)

Κωδικός θέσης: 101 **Υπηρεσία:** ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ **Έδρα Υπηρεσίας:** Γέρακας Ν. Αττικής **Ειδικότητα:** ΥΕ ΕΡΓΑΤΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ **Διάρκεια σύμβασης:** 8 μήνες **Αριθμός ατόμων:** 4

ΠΙΝΑΚΑΣ Β: ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ (ανά κωδικό θέσης)

Κωδικός θέσης: 101 **Τίτλος σπουδών και λοιπά απαιτούμενα (τυπικά & τυχόν πρόσθετα) προσόντα:** Δεν απαιτούνται ειδικά τυπικά προσόντα (άρθρο 5 παρ.2 Ν.2527/1997).

Οι υποψήφιοι πρέπει να είναι ηλικίας από 18 έως 65 ετών.

Υποβολή αιτήσεων συμμετοχής

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να συμπληρώσουν την αίτηση με κωδικό εντυπο **ασεπ ΣΟΧ.6** και να την υποβάλουν, είτε **αυτοπροσώπως**, είτε με άλλο εξουσιοδοτημένο από αυτούς πρόσωπο, εφόσον η εξουσιοδότηση φέρει την υπογραφή τους θεωρημένη από δημόσια αρχή, είτε **ταχυδρομικά με συστημένη επιστολή**, στα γραφεία της υπηρεσίας μας στην ακόλουθη διεύθυνση: **ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ, Ιθάκης 12, Τ.Κ. 153 44 Γέρακας, υπόψη κας Διβάνη Ελένης, κας Ράμμου Μαρίας και κ. Πατράλη Θωμά (τηλ. επικοινωνίας:**

2106604728, 2106604632, 2106604631). Στην περίπτωση αποστολής των αιτήσεων ταχυδρομικώς το εμπρόθεσμο των αιτήσεων κρίνεται με βάση την ημερομηνία που φέρει ο φάκελος αποστολής, ο οποίος μετά την αποσφράγιση του επισυνάπτεται στην αίτηση των υποψηφίων. **Η προθεσμία υποβολής των αιτήσεων είναι δέκα (10) ημέρες** (υπολογιζόμενες ημερολογιακά) και αρχίζει από την επόμενη ημέρα της τελευταίας δημοσίευσης της παρούσας σε τοπικές εφημερίδες του **Νομού Αττικής** ή της ανάρτησής της στο **χώρο των ανακοινώσεων του δημοτικού καταστήματος του Δήμου Παλλήνης**, εφόσον η ανάρτηση είναι τυχόν μεταγενέστερη της δημοσίευσης στις εφημερίδες. Η ανωτέρω προθεσμία λήγει με την παρέλευση ολόκληρης της τελευταίας ημέρας και εάν αυτή είναι, κατά νόμο, εξαιρετέα (δημόσια αργία) ή μη εργάσιμη, τότε η λήξη της προθεσμίας μετατίθεται την επόμενη εργάσιμη ημέρα.

**Ο Δήμαρχος
ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΖΟΥΤΣΟΣ**